Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Саратовский филиал АО «Гидроремонт-ВКК» в г. Балаково

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (%)															
						Физические факторы													
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	Управление																		
1	Специалист по защите информации; отсутствуют	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Производственно-технический отдел																		
2	Начальник отдела; фон машинного зала, тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	10	-	-	10	-	10	-	-	-	-	-	100	-
	машинный зал			-	-	-	10	-	-	10	-	10	-	-	-	-	-		
3	Ведущий инженер по подготовке производства; фон машинного зала, тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	10	-	-	10	-	10	-	-	-	-	-	100	-
	машинный зал			-	-	-	10	-	-	10	-	10	-	-	-	-	-		
4	Инженер по подготовке производства 1 категории; фон машинного зала, тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	10	-	-	10	-	10	-	-	-	-	-	100	-
	машинный зал			-	-	-	10	-	-	10	-	10	-	-	-	-	-		
5	Инженер по подготовке производства 2 категории; фон машинного зала, тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	10	-	-	10	-	10	-	-	-	-	-	100	-
	машинный зал			-	-	-	10	-	-	10	-	10	-	-	-	-	-		
6	Инженер-технолог 1 категории; фон машинного зала, тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	10	-	-	10	-	10	-	-	-	-	-	100	-
	машинный зал			-	-	-	10	-	-	10	-	10	-	-	-	-	-		
7	Инженер-технолог 1 категории; фон машинного зала, тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	10	-	-	10	-	10	-	-	-	-	-	100	-

	машинный зал			-	-	-	10	-	-	10	-	10	-	-	-	-	-		
8	Инженер-технолог 2 категории; фон машинного зала, тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	10	-	-	10	-	10	-	-	-	-	-	100	-
	машинный зал			-	-	-	10	-	-	10	-	10	-	-	-	-	-		
	Цех турбинного и гидромеханического оборудования																		
	Участок по ремонту и обслуживанию насосно-компрессорного оборудования, водопровода, горячего водоснабжения и отопления																		
9А	Электросварщик ручной сварки 5 разряда; Угловая УШМ GWS 22-180 BOSCH, дрель ударная HP2071, сварочный аппарат для ручной дуговой сварки ARCWELD 160i-ST Инв.№ ""СР_213355"", резак пропановый Маяк-2-01 (до 100 мм), тяжесть трудового процесса	1	10А; 11А	74	-	-	80	-	-	20	12	35	74	-	-	-	-	100	-
	Шахта гидроагрегата			9	-	-	10	-	-	10	2	10	9	-	-	-	-		
	Теплопункты системы отопления ЛБ, ПБ			14	-	-	15	-	-	-	2	-	14	-	-	-	-		
	Сухое отделение потерны			14	-	-	15	-	-	-	2	15	14	-	-	-	-		
	Насосная ТВС ЛБ и ПБ			14	-	-	15	-	-	-	2	-	14	-	-	-	-		
	Фекальные насосные ЛБ и ПБ			14	-	-	15	-	-	-	2	-	14	-	-	-	-		
	Машзал ГЭС			9	-	-	10	-	-	10	2	10	9	-	-	-	-		
10А (9А)	Электросварщик ручной сварки 5 разряда; Угловая УШМ GWS 22-180 BOSCH, дрель ударная HP2071, сварочный аппарат для ручной дуговой сварки ARCWELD 160i-ST Инв.№ ""СР_213355"", резак пропановый Маяк-2-01 (до 100 мм), тяжесть трудового процесса	1	-	74	-	-	80	-	-	20	12	35	74	-	-	-	-	100	-
	Шахта гидроагрегата			9	-	-	10	-	-	10	2	10	9	-	-	-	-		
	Теплопункты системы отопления ЛБ, ПБ			14	-	-	15	-	-	-	2	-	14	-	-	-	-		
	Сухое отделение потерны			14	-	-	15	-	-	-	2	15	14	-	-	-	-		
	Насосная ТВС ЛБ и ПБ			14	-	-	15	-	-	-	2	-	14	-	-	-	-		
	Фекальные насосные ЛБ и ПБ			14	-	-	15	-	-	-	2	-	14	-	-	-	-		
	Машзал ГЭС			9	-	-	10	-	-	10	2	10	9	-	-	-	-		
11А (9А)	Электросварщик ручной сварки 5 разряда; Угловая УШМ GWS 22-180 BOSCH, дрель ударная HP2071, сварочный аппарат для ручной дуговой сварки ARCWELD 160i-ST Инв.№ ""СР_213355"", резак пропановый Маяк-2-01 (до 100 мм), тяжесть трудового	1	-	74	-	-	80	-	-	20	12	35	74	-	-	-	-	100	-

	процесса																		
	Шахта гидроагрегата			9	-	-	10	-	-	10	2	10	9	-	-	-	-		
	Теплопункты системы отопления ЛБ, ПБ			14	-	-	15	-	-	-	2	-	14	-	-	-	-		
	Сухое отделение потерны			14	-	-	15	-	-	-	2	15	14	-	-	-	-		
	Насосная ТВС ЛБ и ПБ			14	-	-	15	-	-	-	2	-	14	-	-	-	-		
	Фекальные насосные ЛБ и ПБ			14	-	-	15	-	-	-	2	-	14	-	-	-	-		
	Машзал ГЭС			9	-	-	10	-	-	10	2	10	9	-	-	-	-		
	Участок по ремонту и обслуживанию гидромеханического оборудования и грузоподъемных механизмов																		
12	Электрослесарь по ремонту электрических машин 3 разряда; Дрель ударная Makita HP2071, пневмогайковерт IW191/680, электротигель СТ-31-А, электропаяльник ЭПСН-40/220, угловая шлифмашина УШ 250х160, 2 кл., сверлильный станок Vrtacka-zavitorez BV-25/400, заточной станок ТШ-2	1	-	-	-	-	80	-	-	30	46	60	-	-	-	-	-	100	-
	слесарная мастерская			-	-	-	20	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-		
	Маш зал – мостовые краны			-	-	-	30	-	-	15	18	30	-	-	-	-	-		
	НБ, ВБ, г-24 - козловые краны			-	-	-	30	-	-	15	18	30	-	-	-	-	-		
	Цех электротехнического оборудования																		
	Участок по ремонту трансформаторов и распределительных устройств собственных нужд																		
13А	Электрослесарь по ремонту электрических машин 5 разряда; бензин «Нефрас», растворитель 646, краска ПФ-115, Дрель Makita6271 DWPE, шлифовальная машинка BOSH GWS1000, сверлильный станок, заточной станок, тяжесть трудового процесса	1	14А	6	-	-	95	-	-	50	25	85	-	-	-	-	-	100	-
	ОРУ 35 кВ			1	-	-	5	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-		
	ОРУ 200 кВ			1	-	-	5	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-		
	ОРУ 500 кВ			1	-	-	5	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-		
	трансформаторная площадка			1	-	-	30	-	-	30	10	30	-	-	-	-	-		
	машинный зал			1	-	-	20	-	-	20	10	20	-	-	-	-	-		
	Сухая потерна			1	-	-	20	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-		
	мастерская			-	-	-	10	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-		
14А (13А)	Электрослесарь по ремонту электрических машин 5 разряда; бензин «Нефрас», растворитель 646, краска ПФ-115, Дрель Makita6271 DWPE, шлифовальная машинка BOSH GWS1000, сверлильный станок, заточной станок,	1	-	6	-	-	95	-	-	50	25	85	-	-	-	-	-	100	-

	тяжесть трудового процесса																		
	ОРУ 35 кВ			1	-	-	5	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-		
	ОРУ 200 кВ			1	-	-	5	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-		
	ОРУ 500 кВ			1	-	-	5	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-		
	трансформаторная площадка			1	-	-	30	-	-	30	10	30	-	-	-	-	-		
	машинный зал			1	-	-	20	-	-	20	10	20	-	-	-	-	-		
	Сухая потерна			1	-	-	20	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-		
	мастерская			-	-	-	10	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-		
	Участок по ремонту оборудования ОРУ 35, 220, 500 кВ																		
15А	Электрослесарь по ремонту электрических машин 4 разряда; Аккумуляторная дрель- шуруповерт Makita BDF 453 RFE, дрель BOSCH GBM 13-2 RE, машина шлиф.углов.BOCSH GWS 20-230 JH, машина шлифовальная угловая BOSCH GWS 11-125 CIE, болгарка Makita, перфоратор BOSH GBH 2-26 DFR, бензин «Нефрас», растворитель 646, краска ПФ-115, тяжесть трудового процесса	1	16А	12	-	-	60	-	-	-	18	80	-	-	-	-	-	100	-
	кабельные помещения			3	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-		
	ОРУ 35 кВ			3	-	-	20	-	-	-	6	20	-	-	-	-	-		
	ОРУ 200 кВ			3	-	-	20	-	-	-	6	20	-	-	-	-	-		
	ОРУ 500 кВ			3	-	-	20	-	-	-	6	20	-	-	-	-	-		
	мастерская			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
16А (15А)	Электрослесарь по ремонту электрических машин 4 разряда; Аккумуляторная дрель- шуруповерт Makita BDF 453 RFE, дрель BOSCH GBM 13-2 RE, машина шлиф.углов.BOCSH GWS 20-230 JH, машина шлифовальная угловая BOSCH GWS 11-125 CIE, болгарка Makita, перфоратор BOSH GBH 2-26 DFR, бензин «Нефрас», растворитель 646, краска ПФ-115, тяжесть трудового процесса	1	-	12	-	-	60	-	-	-	18	80	-	-	-	-	-	100	-
	кабельные помещения			3	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-		
	ОРУ 35 кВ			3	-	-	20	-	-	-	6	20	-	-	-	-	-		
	ОРУ 200 кВ			3	-	-	20	-	-	-	6	20	-	-	-	-	-		
	ОРУ 500 кВ			3	-	-	20	-	-	-	6	20	-	-	-	-	-		
	мастерская			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Участок по ремонту генераторов и распределительных устройств																		
17А	Электрослесарь по ремонту электрических машин 4 разряда; Станок сверлильный, станок заточной, гайковерт	1	18А	5	-	-	90	-	-	70	34	70	-	-	-	-	-	100	-

	пневматический HUBERTH RP 207422 , перфоратор Bosh GBH 2-26, машина шлиф.углов.BOCSH GWS 20-230 JH, машина шлифовальная угловая GWS 2100-230 Bosch , фен технический Bosch GHG 660 LCD, шуруповерт Makita 6271 DWPE3, гайковерт пневматический HUBERTH RP207422 1/2, эл.лобзик BOSCH GST 75 BE, бензин «Нефрас», растворитель 646, краска ПФ-115, тяжесть трудового процесса																		
	машинный зал			5	-	-	70	-	-	70	24	70	-	-	-	-	-		
	мастерская			-	-	-	20	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-		
18А (17А)	Электрослесарь по ремонту электрических машин 4 разряда; Станок сверлильный, станок заточной, гайковерт пневматический HUBERTH RP 207422 , перфоратор Bosh GBH 2-26, машина шлиф.углов.BOCSH GWS 20-230 JH, машина шлифовальная угловая GWS 2100-230 Bosch , фен технический Bosch GHG 660 LCD, шуруповерт Makita 6271 DWPE3, гайковерт пневматический HUBERTH RP207422 1/2, эл.лобзик BOSCH GST 75 BE, бензин «Нефрас», растворитель 646, краска ПФ-115, тяжесть трудового процесса	1	-	5	-	-	90	-	-	70	34	70	-	-	-	-	-	100	-
	машинный зал			5	-	-	70	-	-	70	24	70	-	-	-	-	-		
	мастерская			-	-	-	20	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-		
	Цех гидротехнических сооружений																		
	Участок вспомогательных (общестроительных) работ																		
19	Бетонщик 4 разряда; Отбойный молоток, Перфоратор Hilti TE 7-C, Перфоратор Makita SDS+780 Вт, Углошлифмашина Makita GA9020, Углошлифмашина Makita GA9040 2600Вт,УШМ 230 Макита 2000Вт, Перфоратор HiltiTE 70P-ATC 1600Вт , Перфоратор TE 70-ATC Комплект 3518399 (1), цемент, тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	48	74	-	-	53	48	50	-	-	-	-	-	100	-
	Верховые откосы русловой плотины			-	-	24	24	-	-	3	24	-	-	-	-	-	-		
	машинный зал			-	-	24	50	-	-	50	24	50	-	-	-	-	-		
	Участок специальных работ																		
20	Бетонщик 4 разряда; Отбойный молоток HILTI TE 3000-AVR 2, Перфоратор HiltiTE 70P-ATC 1600Вт , Перфоратор TE 70-ATC Комплект 3518399 (1), Перфоратор HiltiTE 70P-ATC 1600Вт	1	-	-	-	42	71	-	-	53	42	50	-	-	-	-	-	100	-

	сер.№100678, Перфоратор комбинир.TE 70 230V, Угловая шлифовальная машина Makita 230 мм 2200Вт, Перфоратор Bosh GBH 2-24																		
	Верховые откосы русловой плотины			-	-	21	21	-	-	3	21	-	-	-	-	-	-		
	машинный зал			-	-	21	50	-	-	50	21	50	-	-	-	-	-		
	Участок по АКЗ опор и ГПМ																		
21	Машинист насосных установок 2 разряда; насосное оборудование, тяжесть трудового процесса	2	-	-	-	-	45	-	-	45	-	3	-	-	-	-	-	100	-
	насосная №2 дренажная			-	-	-	15	-	-	15	-	1	-	-	-	-	-		
	насосная №1 дренажная			-	-	-	15	-	-	15	-	1	-	-	-	-	-		
	насосная открытый водозабор			-	-	-	15	-	-	15	-	1	-	-	-	-	-		
22А	Бетонщик 4 разряда; Перфоратор TE 70-ATC Комплект 3518399 (1), Перфоратор HiltiTE 70P-ATC 1600Вт сер.№100678, Перфоратор комбинир.TE 70 230V, Молоток отбойный, Перфоратор Makita SDS+	1	23А	-	-	30	65	-	-	53	30	50	-	-	-	-	-	100	-
	Верховые откосы русловой плотины			-	-	15	15	-	-	3	15	-	-	-	-	-	-		
	машинный зал			-	-	15	50	-	-	50	15	50	-	-	-	-	-		
23А (22А)	Бетонщик 4 разряда; Перфоратор TE 70-ATC Комплект 3518399 (1), Перфоратор HiltiTE 70P-ATC 1600Вт сер.№100678, Перфоратор комбинир.TE 70 230V, Молоток отбойный, Перфоратор Makita SDS+	1	-	-	-	30	65	-	-	53	30	50	-	-	-	-	-	100	-
	Верховые откосы русловой плотины			-	-	15	15	-	-	3	15	-	-	-	-	-	-		
	машинный зал			-	-	15	50	-	-	50	15	50	-	-	-	-	-		
24А	Пескоструйщик 4 разряда; Установка абразивоструйная ОСУ-210-НТ"" в комплекте , Установка абразивоструйная ОСУ-210-НТ"" в комплекте	1	25А	-	-	6	26	-	-	26	6	20	-	-	-	-	-	100	-
	полигон №2			-	-	6	6	-	-	6	6	-	-	-	-	-	-		
	машинный зал			-	-	-	20	-	-	20	-	20	-	-	-	-	-		
25А (24А)	Пескоструйщик 4 разряда; Установка абразивоструйная ОСУ-210-НТ"" в комплекте , Установка абразивоструйная ОСУ-210-НТ"" в комплекте	1	-	-	-	6	26	-	-	26	6	20	-	-	-	-	-	100	-
	полигон №2			-	-	6	6	-	-	6	6	-	-	-	-	-	-		
	машинный зал			-	-	-	20	-	-	20	-	20	-	-	-	-	-		
26А	Антикоррозийщик 4 разряда; Аппарат окрасочный мембранного типа INTENSO ULTIMAT(220В) 6.5л/мин (в ком-те) , окрасочный агрегат высокого давления АВД AS-PSF-7000	1	27А	54	-	11	65	-	-	-	65	20	-	-	-	-	-	100	-
	полигон №1			25	-	5	30	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-		

	полигон №2			25	-	5	30	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-		
	машинный зал			4	-	1	5	-	-	-	5	20	-	-	-	-	-		
27А (26А)	Антикоррозийщик 4 разряда; Аппарат окрасочный мембранного типа INTENSO ULTIMAT(220В) 6.5л/мин (в ком-те) , окрасочный агрегат высокого давления АВД AS-PSF-7000	1	-	54	-	11	65	-	-	-	65	20	-	-	-	-	-	100	-
	полигон №1			25	-	5	30	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-		
	полигон №2			25	-	5	30	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-		
	машинный зал			4	-	1	5	-	-	-	5	20	-	-	-	-	-		

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер		Москалев А.М.	24.07.19
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник цеха турбинного и гидромеханического оборудования		Разъякашин С.К.	24.07.19
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)
Начальник цеха гидротехнических сооружений		Черноталов В.А.	24.07.19
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник цеха электротехнического оборудования		Рябчиков И.В.	24.07.19
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник группы по работе с персоналом		Муравьева И.Е.	24.07.2019
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Представитель трудового коллектива, слесарь по ремонту гидротурбинного оборудования 6 разряда		Ножкин Н.В.	25.07.19
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Специалист по охране труда 1 категории		Носкова С.Н.	24.07.19
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Заместитель руководителя лаборатории ООО "ЭсАрДжи-ЭКО"		Краснобельмова Т.А.	22.07.2019
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)